DOSSIER DE COMPÉTENCES

Ing. Oussama Naim

Consultant Indépendant — Ingénierie Pétrolière & Industrielle

---

Consultant indépendant en ingénierie avec plus de trente années d'expérience dans les industries pétrolière et manufacturière. Solide expertise opérationnelle dans les terminaux pétroliers, les opérations de raffinerie, les pipelines longue distance, le comptage transactionnel, l'ingénierie des réservoirs de stockage et les systèmes de lutte contre l'incendie. Réalisation de projets depuis la conception et l'étude détaillée jusqu'à l'approvisionnement, la supervision de chantier, la mise en service et la réception opérationnelle — pour des clients finaux incluant Saudi Aramco, la Raffinerie SAMIR, le Terminal IPT, Saudi Cement et FAP.

30+	50+	5	15+
ANNÉES D'EXPÉRIENCE	PROJETS RÉALISÉS	PAYS D'INTERVENTION	CLIENTS MAJEURS

SERVICES

CONCEPTION

Conception d'ingénierie complète pour installations pétrolières et industrielles :
• Conception d'installations industrielles et de terminaux
• Pipelines, stations de pompage et de comptage
• Installations de chargement et de déchargement
• Systèmes de lutte contre l'incendie
• Drainage et séparateurs API
• Parcs à réservoirs et installations de stockage

ASSISTANCE TECHNIQUE

Assistance technique experte face aux défis opérationnels :
• Supervision de chantier
• Mise en service et démarrage
• Dépannage et reconception
• Programmes de contrôle des pertes
• Développement de produits
• Optimisation des opérations

GESTION DE PROJET

Coordination de bout en bout pour livraison dans les délais et le budget :
• Planification et ordonnancement de projet
• Négociation et gestion de contrats
• Suivi de la phase construction
• Assurance qualité
• Conformité sécurité et HSE
• Reporting d'avancement

DISCIPLINES D'INGÉNIERIE

Procédés • Mécanique • Tuyauterie • Électricité • Instrumentation et Contrôle • Lutte contre l'Incendie • Ingénierie des Pipelines • Ingénierie des Réservoirs de Stockage • Comptage Transactionnel • Drainage des Produits Dangereux • Groupes Électrogènes (dimensionnement service normal / incendie / gros moteurs, spécifications, mise en service, dépannage, mise à la terre, protection) • Appui aux Études HSE (Évaluation des Risques, HAZOP, EIE, Analyse Hydraulique)

SECTEURS D'INTERVENTION

Terminaux Pétroliers en Vrac • Raffineries • Pipelines de Pétrole Brut et Stations de Comptage • Stockage GPL et Gaz • Stockage de Produits Chimiques Spécialisés • Usines de Production et Installations Industrielles • Cimenterie

CLIENTS SÉLECTIONNÉS

Arabie Saoudite	Saudi Aramco • Saudi Cement Company
Maroc	Raffinerie SAMIR (Mohammedia)
Ghana	FAP
France	Stein Heurtey (projet FFM, sidérurgie)
Liban	EDL Power Plants • Terminal IPT • Apec • Hypco (MPC) • Cogico • Liquigaz • Falcon International

PROJETS SÉLECTIONNÉS

• **Rénovation et Extension du Terminal IPT** — Amchit, Liban. Programme quinquennal de réhabilitation complète de 9 réservoirs et de construction de 4 nouveaux réservoirs (28 000 m^3 au total). Système de chargement par gravité réduisant la consommation énergétique et les coûts de maintenance d'environ 70%. Séparateur API en circuit fermé sur mesure livré.

• **Système Automatique de Drainage d'Eau des Réservoirs** — Saudi Aramco, usine d'Abqaiq, Arabie Saoudite (en association avec Khatib & Alami). Conception anté-projet, proposition technique et conception détaillée. *Adopté comme standard corporatif Saudi Aramco et intégré au Manuel d'Opérations de la compagnie.*

• **Système de Livraison de Pétrole Brut** — Saudi Cement, Hofouf, Arabie Saoudite (en association avec Khatib & Alami). DBSP jusqu'à la conception détaillée et l'assistance chantier : pipeline de 35 km en 8 pouces, station de comptage transactionnel, gares racleur, salle de contrôle, détection de fuites. Coordination des études Évaluation des Risques, HAZOP, EIE et Analyse Hydraulique.

• **Modernisation de la Raffinerie SAMIR** — Mohammedia, Maroc (en association avec Khatib & Alami). Supervision de chantier sur trois ans pour 27 réservoirs de stockage (capacité combinée supérieure à 500 000 m^3), modernisation des installations de chargement/déchargement, et mise à niveau du système incendie aux standards internationaux.

• **Système de Contrôle d'Humidité pour le Stockage de Polyol FAP** — Tema, Ghana. Conception détaillée et approvisionnement d'un système d'inertage air sec / azote, accessoires de sécurité des réservoirs et régulation automatique de pression. Livré en 4 mois.

MODALITÉS D'INTERVENTION

Conseil en Mode Projet — missions à périmètre défini couvrant les études de faisabilité, la conception anté-projet, la conception détaillée, la revue de conception, l'assistance à l'approvisionnement, la supervision de chantier et la mise en service.

Contrat-Cadre de Conseil Technique — conseil technique indépendant continu à travers le portefeuille d'installations du client, incluant des revues de site périodiques, des audits sécurité et opérations, un appui au dépannage et la revue de conception des extensions et modernisations.

VALEURS FONDAMENTALES

Ingénierie axée sur la sécurité	— engagement sans compromis envers la sécurité opérationnelle et la maîtrise des risques dans chaque projet.
Rentabilité prouvée	— résultats mesurables réduisant les coûts, augmentant l'efficacité et maximisant le retour sur investissement.
Partenariat client au-delà du conseil	— construction de relations à long terme par un appui réactif et une résolution collaborative des problèmes.
Solutions durables et écoresponsables	— conception de systèmes qui minimisent l'impact environnemental tout en optimisant la performance.

CONTACT

Ing. Oussama Naim — Consultant Indépendant
Ingénierie Pétrolière & Industrielle • Basé au Liban, disponible pour des missions internationales
Téléphone : **+961 3 474 241** • Courriel : info@osamanaim.com • Site web : **osamanaim.com**